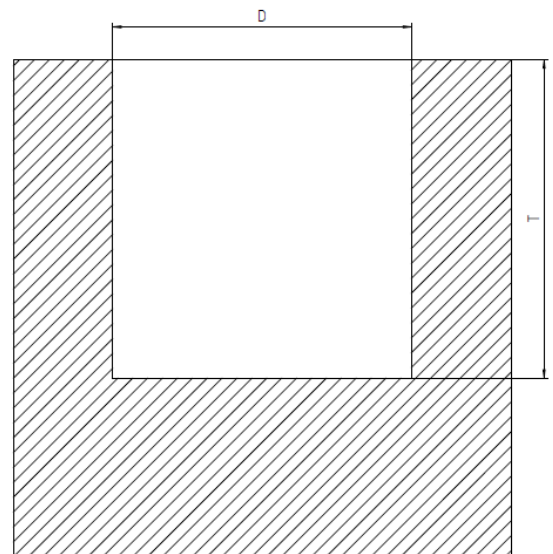


Unsere LMD-Gewindeeinsätze wurde gezielt für den Einsatz im Pneumatik- und Vakuumbereich im **Selektiven Lasersintern (SLS-Verfahren)** konzipiert und von uns entwickelt. Die Gewindeeinsätze werden in ein vormodelliertes (gesintertes) Gewinde eingedreht. Zu diesem Zweck stellen wir Ihnen kostenfrei Gewindeabzüge zur Verfügung.

### Folgende Gewindeabzüge stehen Ihnen zur Verfügung:

<u>Gewinde</u>	<u>D</u>	<u>I</u>
M3	10,0mm	10,0mm
M4	11,0mm	12,0mm
M5	13,5mm	12,0mm
M6	15,0mm	14,0mm
M8	18,0mm	16,0mm
G1/8	17,0mm	16,0mm
G1/4	21,0mm	16,0mm
G3/8	26,0mm	16,0mm
M14x1	24,0mm	14,2mm



## DOWNLOAD DER GEWINDEABZÜGE

Die entsprechenden Gewindeabzüge stehen Ihnen unter folgenden Link zur Verfügung:  
<https://lmd-innovation.de/service/downloads>

## GEWINDEABZÜGE IN DAS CAD-MODELL EINBRINGEN

Bitte folgen Sie bei der Integration der Gewindeabzüge den folgenden Anweisungen:

1. Bringen Sie im CAD-Modell eine Bohrung mit den **Maßen aus der Maßtabelle** ein
2. Positionieren Sie den heruntergeladenen Gewindeabzug mit der Bohrung
3. Kombinieren Sie die beiden Volumenkörper **zu einem Volumenkörper**

## HABEN SIE FRAGEN?

Dann melden Sie sich gerne jederzeit bei **Yannic Schmidt**

[y.schmidt@lmd-innovation.de](mailto:y.schmidt@lmd-innovation.de) oder **+49 2721 60294 47**