1.4305 WERKSTOFFDATENBLATT

Werkstoffnummer	1.4305
EN Werkstoff Kurzname	X 8 CrNiS 18-9
AISI/SAE	303
UNS	
ANFOR	Z 8 CNF 18-09
B.S.	303 S 22
alloy	—
Geschützte Werksbezeichnung	—
Normen	EN 10088-3

BESCHREIBUNG

Nichtrostender Stahl speziell für Automatendrehteile.

VERWENDUNG

Dekoration, Elektronik, Haushaltselektrogeräte, Maschinenbau, Nahrungsmittel- und Molkerei-Industrie, Fotoindustrie, Farben- ,Seifen- ,Öl- ,Textil-, und Papier-Industrie.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG [1]

C %	**Si ≤ %**	**Mn ≤ %**	**P ≤ %**	**S ≤ %**	**Cr %**	**Mo %**	**Ni %**	**V %**
≤ 0,1	1	2	0,045	0,15-0,35	17-19		08. Okt	
Nb %	**Ti %**	**Al %**	**Co ≤ %**	**Cu < %**	**N ≤ %**	**Fe %**	**Ce %**	**Y ≤ %**
				1	0,11			

[1] gem. Stahlschlüssel 2001

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte (kg/dm3)	**Härte HB 30**	**Magnetisierbar**	Steckgrenze **Rp 0,2% N/mm**	Dehngrenze **Rp 1% N/mm**	Zugfestigkeit **Rm N/mm**
7,9	≤ 230	nein	190	225	500-750
			Bruchdehnung **A5**	Einschnürung **Z**	Kerbschlag-arbeit **Av**
			35	60	

BEARBEITUNGSVERHALTEN / EIGENSCHAFTEN

Schweißen:	Nicht möglich	Tiefziehen:		Nieten:	
Polieren:	Gut	Elektropolieren:		Härten:	Nicht möglich
Zerspanbarkeit: (1-Schlecht,10-Gut)	9	Schmieden:	Möglich	Prägen:	
		Walzen:	Möglich	Verschleißfest	

EINSCHRÄNKUNGEN / NICHT VERWENDBAR

Durch den Zusatz von Schwefel ist dieser Stahl ein wenig korrosionsanfälliger in bestimmten sauren und chlorhaltigen Umgebungen.

SCHWEIßZUSATZWERKSTOFFE

Für Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen kann keine Garantie übernommen werden.